

Referenz:

Einführung von MAXX bei CTM Components Trading Marketing GmbH

Im Mittelpunkt unserer Tätigkeit stehen die Projektierung und der Vertrieb/ die Montage von Batterieanlagen, der Vertrieb von Batterien und Ladetechnik sowie die Konfektionierung von Batteriepackages. Dies erfordert insbesondere die lückenlose Dokumentation und Abbildung aller Prozesse.

CTM wächst kräftig. Die ERP-Lösung entspricht aktuellen Anforderungen und stellt bereits die Basis für zukünftige Herausforderungen dar.

Was sollte MAXX für das Unternehmen bringen und was hat es gebracht?

- Unsere Handelsprozesse mit Kunden in Deutschland, EU und weltweit erfordern eine Software für die Abbildung der Binnen- und Außenhandelsprozesse. Das leistet MAXX auf Basis von Dynamics NAV vorbildlich.
- Eine besondere Herausforderung war die Integration unseres Hochregallagers. Mit Lagerregeln managen wir die Lagerorte und Lagerplätze dynamisch. Auch dafür hat Netik uns die perfekte Lösung gebaut.
- Wir fertigen unsere CTM Batterieserien als Eigenmarke. Das bildet MAXX mit Hilfe der Stücklistenfertigung ab. Im Geschäft mit den Kunden werden die Artikel unserer Eigenmarke wie andere Artikel eingesetzt. Nach innen verwalten wir bedarfsabhängige Planungs- und Fertigungsprozesse.

Was bringt die Lösung konkret für den Handel?

- Die Prozesse im Binnenhandel, im Import und im Export werden komplett abgebildet. Sie laufen einfach und schnell ab, wir haben die besten Möglichkeiten für die Verfolgung und Rückverfolgung jedes Prozesses und jeder Position.
- Sehr gut ist für uns auch die unmittelbare Integration der buchhalterischen Prozesse. Das läuft fehlerfrei und ohne den früher üblichen Aufwand.
- Wir haben eine perfekte Verwaltung der Artikel im Hochregallager. Soweit notwendig verwalten wir auch Chargen und Ladedatum (Haltbarkeitsdatum).

Was bringt die Lösung konkret für die Fertigungsvorbereitung und die Fertigung?

- Die Fertigungsvorbereitung und die Fertigung, wie auch das Handling von Artikeln, Baugruppen und fertigen Anlagen sind transparent und laufen rationell ab.
- Exakte Beschaffungsplanung auf der Basis der Materialstücklisten in den Fertigungsaufträgen, der Lagerbestände, des bereits früher bestellten Materials und der Mindestmengen im Lager

Was bringt die Lösung konkret für das Management?

- Sofort und jederzeit sichtbare betriebswirtschaftliche Zahlen und Auswertungen
- Vollständige, genaue Übersicht über alle Kundenaufträge, Fertigungsaufträge, Lagerbestände usw.
- Durch die Rückverfolgbarkeit der Prozesse bis zu jeder einzelnen Position werden die Anforderungen unseres Qualitätsmanagement-System vorbildlich bedient.
- Die Lösung passt durch die freie Skalierbarkeit in Größe und Umfang zur Wachstumsstrategie des Unternehmens. Wichtig ist für uns auch die Flexibilität unseres IT-Dienstleisters, der die Lösung jederzeit an unsere Bedürfnisse anpasst.



Dr. Lutz Netik
Geschäftsführer
Dr. Netik & Partner GmbH



Gerhard Sander
Geschäftsführer
CTM Components Trading Marketing GmbH